

Zaproszenie do składania ofert na licencję/nabycie praw do rozwiązania Politechniki Poznańskiej pt.:

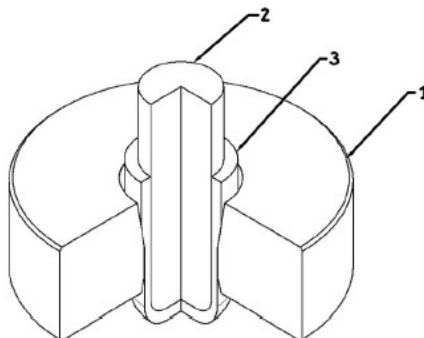
Sposób wyciągania ścianki wytłoczki z grubych blach spawanych dla przemysłu metalowego i zbrojeniowego

Rodzaj rozwiązania

Wynalazek

Idea rozwiązania

Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyciągania ścianki wytłoczki z grubych blach spawanych, w którym znanymi metodami wykonuje się wytłoczkę (3) z blach łączonych za pomocą spawania, zgrzewania lub w inny sposób gwarantujący ciągłość półfabrykatu po czym wytłoczkę poddaje się procesowi wyciągania ścianek. Po czym wytłoczkę (3) umieszcza się w tłoczniku składającym się z stempla (2) i matrycy (1) i przeprowadza się proces wyciągania ścianek bocznych z zastosowaniem tego samego stempla (2) i zmieniających matryc (1), których pole przekroju poprzecznego otworu matrycy (1) zmniejsza się stopniowo, a proces wyciągania ścianek ze zmieniającymi matrycami prowadzi się do osiągnięcia zamierzonej grubości ścianki.



Rys. 1. Wytłoczka podczas operacji wyciągania.

Zalety rozwiązania i przewaga rynkowa

- umożliwienie kształtowania wytłoczek wykonanych z blach-półwyrobów, które zostały połączone przez spawanie w jeden półwyrob z przynajmniej dwóch innych blach wykonanych z takich samych lub różnych materiałów o tej samej grubości,
- zredukowana masa własna wyrobu przy zachowaniu dobrych właściwości wytrzymałościowych,
- uzyskanie wytłoczki o zwiększonej wysokości i zmniejszonej grubości ścianki z blach grubych spawanych o grubości większej lub równej 3 mm z wykorzystaniem ogólnodostępnych narzędzi w postaci stempli i matryc,
- zastosowanie zwłaszcza do produkcji elementów, od których wymaga się różnych właściwości takich jak wytrzymałość na rozciąganie,
- przewodność cieplna, czy gęstość w różnych ich punktach.

Rozwiązanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie do:

- produkcji dennic sektorowych zbiorników materiałów sypkich,
- wytwarzania elementów konstrukcyjnych naczep ciągników siodłowych oraz maszyn rolniczych,
- tłoczenia blach spawanych o różnych grubościach i właściwościach wytrzymałościowych stosowanych w elementach pracujących pod ciśnieniem oraz elementach przepływowych dla cieczy o podwyższonej temperaturze,
- wyciągania ścian blach grubych o różnych właściwościach mechanicznych dla wytłoczek o różnych:
a) granicach plastyczności, b) właściwościach przewężenia, c) właściwościach wydłużenia, d) wytrzymałości zmęczeniowej, e) współczynnikach anizotropii płaskiej i normalnej.

Potencjalni klienci

Przemysł metalowy, przemysł zbrojeniowy.

Poziom gotowości technologicznej (TRL)

TRL 9 - potwierdzono skuteczność technologii w warunkach przemysłowych.

Stan ochrony prawnej

Przyznany patent

Sposób wciągania ścianki wytłoczki z grubych blach spawanych nr Pat.237984

<https://ewyszukiwarka.pue.uprp.gov.pl/search/pwp-details/P.429167>

Preferowana forma komercjalizacji

Sprzedaż praw, licencja wyłączna/niewyłączna.

Forma przekazania praw

Dokumentacja patentowa, dokumentacja techniczna i oprzyrządowanie, prototypy wyrobów wykonanych wg wynalazku.

Informacje dodatkowe

1. Niniejsze zaproszenie do składania ofert nie stanowi oferty w rozumieniu zapisów Kodeksu Cywilnego.
2. Politechnika Poznańska (PP) odrzuci ofertę, jeżeli będzie zawierała rażąco niską cenę w stosunku do wartości rozwiązania.
3. PP w celu ustalenia czy oferta zawiera rażąco niską cenę, zwróci się do oferenta o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na cenę.
4. PP wezwie oferentów do złożenia w określonym terminie ofert dodatkowych, jeżeli nie będzie możliwe dokonanie wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na otrzymanie ofert z taką samą ceną.
5. PP zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, jeżeli złożone oferty będą zawierały ceny, których wartość nie będzie przewyższała wartości rozwiązania.
6. PP zastrzega sobie możliwość podjęcia negocjacji z wybranymi oferentami.
7. PP ma prawo bez podania przyczyny odstąpić od prowadzonego postępowania bez wyboru oferty.
8. Zawarcie umowy jest uwarunkowane spełnieniem procedur przewidzianych przepisami prawa obowiązującymi uczelnie.

Sposób składania ofert

Oferty powinny być składane w języku polskim, w formie pisemnej na adres Centrum Transferu Technologii Politechniki Poznańskiej lub elektronicznej na adres e-mail jednostki.

Dane kontaktowe

Centrum Transferu Technologii Politechniki Poznańskiej

pl. Marii Skłodowskiej-Curie 5

Biuro 409

60-965 Poznań

ctt@put.poznan.pl

Opracowano dnia 13.05.2021 r.